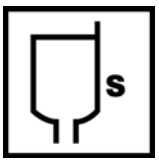
021293

29282-FRAME COAT PVC

ŠIFRA	NAZIV		
			
1000ml + 200ml+ 250-350ml Vijek trajanja mješavine na 20°C: 6 sati	20" FC4 na 20°C	Ø 1.4mm 4 bar HVLP Ø 1.2-1.4mm 2-2,5 bar Broj slojeva 2-3	Sušenje na 20°C Rukovanje: 4-6-h Potpuno suho 7 dana Sušenje na 60°C: 60 min

PROIZVOD

Dvokomponentni polusjajni akrilni završni premaz, stupnja sjaja 40–50, s izravnim prianjanjem na PVC podloge. Prikladan je za lakiranje profila od krutog PVC-a, PVC prozorskih okvira, podloga od ABS-a i PC/ABS-a te legure Antikorodal i aluminija Al 99,5.

KARAKTERISTIKE

- Ujednačen završni izgled.
- Jednostavno nanošenje.
- Visoka otpornost na vremenske utjecaje.
- Izvrsna zaštita PVC-a izloženog sunčevoj svjetlosti.
- Izvrsno prianjanje na PVC, ABS i PC/ABS te na leguru Antikorodal i aluminij Al 99,5.

PRIPREMA PODLOGE

PVC, ABS i PC/ABS: odmastiti sredstvom 00617 PLASTIC CLEANER.
Zbog mogućih razlika u sastavu PVC podloga dostupnih na tržištu preporučuje se prije završnog nanošenja uvijek provjeriti prianjanje, po mogućnosti prema normi ASTM D 3359, metoda B.
Aluminij i njegove legure: odmastiti sredstvom 00695 SILICONE REMOVER SLOW i lagano matirati abrazivnom spužvicom Scotch-Brite. Može se primijeniti i postupak naveden u priručniku LECHSYS, u tehničkim uputama za pripremu lakih legura prije lakiranja.
Za vanjsku primjenu na aluminijskim podlogama nanijeti epoksidni temeljni premaz ili wash primer.

IZJAVA O ODRICANJU ODGOVORNOST
Informacije iz ovog dokumenta su dane u dobroj vjeri kao točne, te iako smo uložili sav trud u provjeru podataka prije izdavanja dokumenta, ne možemo prihvatiti odgovornost za bilo kakvu pogrešku. OVAJ PROIZVOD JE NAMIJENJEN ZA PROFESIONALNU UPOTREBU OD STRANE STRUČNOG OSOBLJA

VAŽNA NAPOMENA

Proizvod LS282 postiže stupanj sjaja od 40 do 50 jedinica. Stupanj sjaja ovisi o debljini sloja i načinu sušenja. Deblji sloj daje veći, a tanji sloj manji sjaj. Sušenje u komori omogućuje postizanje većeg stupnja sjaja.
LS282 pokazuje izvrsno prianjanje na matirane i nematirane površine legure Antikorodal i aluminija Al 99,5.
Proizvod ne sadržava antikorozivne pigmente, zbog čega treba pažljivo odabrati područje primjene. Prikladan je za lakiranje profila, ručki, dijelova namještaja i prozorskih okvira. Nije prikladan za velike površine ili ploče trajno izložene vanjskim uvjetima, kao što su vanjske obloge, niti za proizvode teške metalne konstrukcije.
Za arhitektonske proizvode izložene vanjskim uvjetima koristiti nijanse dostupne u programu Lechler MAP® u odjeljku „Manufacturer – Architectural". Za ostale nijanse obratiti se Lechlerovoj tehničkoj podršci.
Izbjegavati primjenu na proizvodima namijenjenima posebno agresivnim ili onečišćenim okruženjima, kao što su morska i industrijska okruženja.
Dodavanjem najviše 5 % aditiva 33333 UV PLUS ADDITIVE može se dodatno poboljšati otpornost završnog premaza na sunčevu svjetlost.

STUPNJEVI SJAJA I TEKSTURIRANA VARIJANTA

FRAMECOAT PVC dostupan je u dva stupnja sjaja:
LS282 (29282): 40–50 jedinica sjaja
LS472 (29472): 20–25 jedinica sjaja
Teksturirani efekti mogu se dobiti virtualnim proizvodom LS532 FRAMECOAT PVC TXT, dostupnim u programu Lechler MAP® u odjeljku „Manufacturer – TEXTURE". Postupak pripreme opisan je u tehničkom listu ADDITIVI TEXTURE LECHSYS broj 0722.

UČVRŠĆIVAČ 29360

29360 INDURITORE NG1 učvršćivač je sa sadržajem slobodnih monomera manjim od 0,1 %, usklađen s ograničenjima uporabe diizocijanata prema Uredbi EU 2020/1149. Poseban je proizvod i dostupan je na zahtjev.

CERTIFIKAT

Certifikat QB33 broj 607P za primjenu na vanjskim prozorima i vratima odnosi se na posebne recepture nijansi namijenjene proizvodu 29282 FRAMECOAT PVC, označene u programu MAP® , te na posebne nijanse prema RAL-u koje je odabrao CSTB, osim grupe 10.

IZJAVA O ODRICANJU ODGOVORNOST
Informacije iz ovog dokumenta su dane u dobroj vjeri kao točne, te iako smo uložili sav trud u provjeru podataka prije izdavanja dokumenta, ne možemo prihvatiti odgovornost za bilo kakvu pogrešku. OVAJ PROIZVOD JE NAMIJENJEN ZA PROFESIONALNU UPOTREBU OD STRANE STRUČNOG OSOBLJA

TEHNIČKI PODACI		
Svojstvo	**Vrijednost i jedinica mjere**	**Odstupanja**
Sušenje na 20℃		
Suho na prašinu pri 20 ℃	30 min	//
Spremno za rukovanje pri 20 ℃	4–6 sati	//
Potpuno suho pri 20 ℃	7 dana	//
Odzračivanje prije sušenja u komori	20 min	
Sušenje u komori pri 60 ℃	60 min	
Pakiranje	3,2 l	//
NANOŠENJE		
Špricanjem		
Omjer miješanja	po težini i volumenu	
FRAMECOAT PVC	1000 dijelova	
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER 29360 INDURITORE NG1	200 dijelova	
00824 (spori) – 00825 (normalni) LECHSYS UNIVERSAL RAZRJEĐIVAČ	250-350 dijelova	
Vrijeme upotrebljivosti pri 20 ℃	6 sati	
Viskozitet pri 20℃	20 s FC 4	
Ø Promjer standardne mlaznice	1,4 mm	
Ø Promjer HVLP mlaznice	1,2-1,4 mm	
Pritisak zraka	4 bar	
Pritisak zraka HVLP	2-2,5 bar	
Broj slojeva	2-3 Vrijeme između slojeva okvirno je i ovisi o načinu nanošenja, podešenju pištolja, debljini sloja te upotrijebljenom učvršćivaču i razrjeđivaču. Sljedeći sloj nanijeti nakon djelomičnog matiranja prethodnog sloja.	
Vrijeme između slojeva	okvirno 10–15 min	
Preporučena debljina sloja	40–50 µm	
Teoretska pokrivnost pri 50 µm	1 l mješavine=5 m² 1 kg mješavine=6,3 m²	
HOS proizvoda spremnog za uporabu	približno 600 g/l	

SIGURNOSNE MJERE
Molimo Vas pogledajte *Sigurnosno tehnički list*.
KLASIFIKACIJA TRANSPORTA
Molimo Vas pogledajte *Sigurnosno tehnički list*.

IZJAVA O ODRICANJU ODGOVORNOST
Informacije iz ovog dokumenta su dane u dobroj vjeri kao točne, te iako smo uložili sav trud u provjeru podataka prije izdavanja dokumenta, ne možemo prihvatiti odgovornost za bilo kakvu pogrešku. OVAJ PROIZVOD JE NAMIJENJEN ZA PROFESIONALNU UPOTREBU OD STRANE STRUČNOG OSOBLJA